

Соединительные муфты MaxiFit и фланцевые адаптеры MaxiDaptor DN50-700

МАТЕРИАЛЫ ТРУБ: **СТАЛЬ** **ЧУГУН** **ПВХ**



Сфера применения

Обжимные фланцы для труб из чугуна, стали, ПВХ и некоторых других материалов предназначены для соединения труб или присоединения труб к фланцам запорной арматуры, счетчиков, врезок и прочего оборудования на постоянной основе и в целях оперативного ремонта поврежденного трубопровода.

Применяются на трубопроводах для нейтральных жидкостей при допустимой рабочей температуре 50°C. Возможно изготовление специальных версий под заданные заказчиком эксплуатационные условия.

Описание конструкции

Компрессионный фитинг с одной (фланцевый адаптер) или двумя (соединительная муфта) уплотнительными манжетами. Установка производится затягиванием шпилек, входящих в состав изделия.

Конструкция обеспечивает простой и быстрый монтаж соединений. При затяжке болтов внешнее кольцо и корпус прижимают эластичную прокладку к поверхности трубы. Допустимое давление в соединении равно или превышает расчетное давление труб.

Устанавливаемый зазор между плоскостью фланца и торцом трубы служит:

- для компенсации теплового расширения труб
- для предотвращения передачи вибрации
- для компенсации осадки грунта
- для облегчения монтажа/демонтажа

Основные материалы

Корпус до DN300 – чугун, свыше DN300 – углеродистая сталь, подробная спецификация материалов зависит от типа изделия – см. далее на страницах с техническими характеристиками.

Защита корпуса от коррозии

Изделие полностью покрыто RilsanNylon 11, 250 мкм

Болты из оцинкованной стали со специальным покрытием Sheraplex для уменьшения крутящего момента и защиты от коррозии.

Материалы труб

Наиболее часто устанавливаются на трубах из чугуна и стали. Более детальная карта материалов труб представлена на стр. 3.

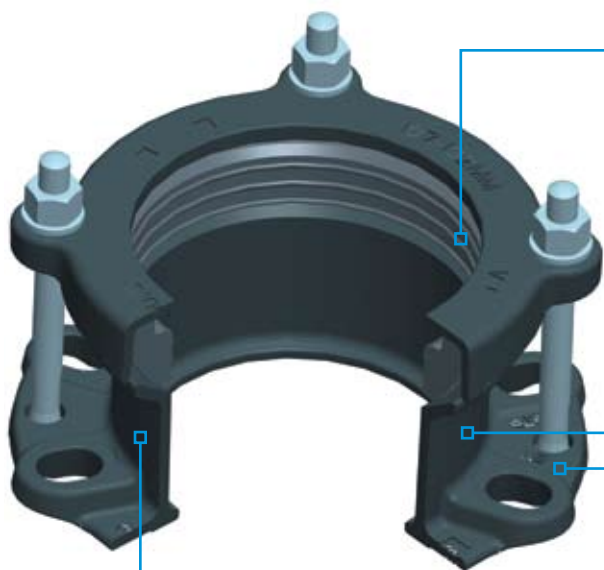
Монтаж

- Установить конец трубы в корпус изделия, обеспечив необходимые посадочные зазоры
- Затянуть болты прижимного кольца до необходимого момента (см. Инструкцию по установке)

Внимание! Обеспечить необходимые упоры, изделие не препятствует вытягиванию трубы из соединения!

АТИКУЛ	НАИМЕНОВАНИЕ
1705020	Фланцевый адаптер MaxiDaptor
1704020	Соединительная муфта MaxiFit

ПРЕИМУЩЕСТВА ИЗДЕЛИЯ



Уникальная уплотнительная манжета

Уникальная уплотнительная манжета со специальными кольцевыми ребрами обеспечивает легкий монтаж и одновременно создает максимальное уплотнение на шероховатых и корродированных трубах.



Надежная защита от коррозии и повреждений

Покрытие черного цвета RilsanNylon 11 - максимально устойчиво к ударам, износу, атмосферным воздействиям и агрессивным химическим веществам. Помимо этого, оно имеет хорошую термостойкость

и пластичность что обеспечивает защиту при неосторожном обращении на строительной площадке. Данное покрытие не скалывается при ударах и падении.



Максимальная подгонка

Увеличенная полость прижимного конуса (раструба) – создается максимально возможная подгонка изделия по трубам разных типов и диаметров.



Простой монтаж

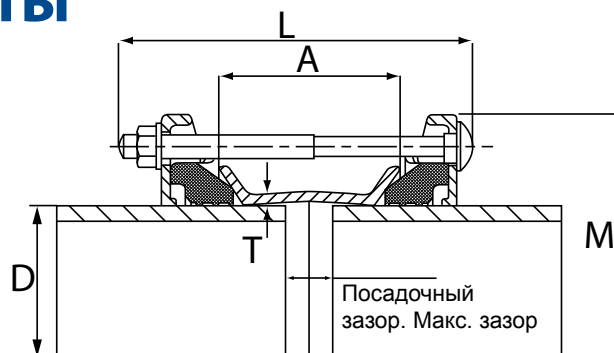
На изделиях MaxiDaptor предусмотрена универсальная рассверловка присоединительного фланца на стандарт PN10/16 до DN300.

ВЫГОДА ДЛЯ ПОТРЕБИТЕЛЯ

- Расчетный срок эксплуатации 50 лет, установленный при испытаниях на ускоренное старение (стресс-тест), при котором изделие подвергается воздействию рабочего давления при температуре 80°C в течение 1000 часов в соляной камере.
- Широкие допуски по наружным диаметрам позволяют уменьшить объем запасов на складах.
- Все модели допускают отклонение труб под углом, что делает возможным нормальное смещение труб при проседании грунта. Муфты и переходные муфты допускают суммарное угловое смещение на 6°, 3° – на фланцевых адаптерах.
- Проведены испытания на кручение болтов в жестких условиях, которые подтверждают, что болт, прижимное кольцо и корпус адаптера могут выдержать перетяжку болта, превышающий максимальный рекомендуемый момент затяжки в 1,5 раза.
- Фланцевые адаптеры часто используются в качестве временных демонтажных вставок для дальнейшего облегчения демонтажа фланцевой арматуры.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединительные муфты MaxiFit DN40-700



Рабочее давление - 16 бар (вода), 6 бар (газ)

Номинальный размер, DN	D, мм		M, мм	L, мм	Длина и толщина переходного патрубка, АхТ, мм	Посадочный зазор, мм	Макс. зазор, мм	Кол-во установленных шпилек, размерность, шт, мм	Вес, кг
	Мин.	Макс.							
40	47.9	59.5	149.5	190.0	100.0x4.5	20.0	40.0	2-M12 x 180	3.1
50	57.0	74.0	154.5	190.0	95.0 x 4.5	20.0	40.0	4-M12 x 180	3.0
65	63.0	85.0	173.5	190.0	95.0 x 4.5	20.0	40.0	4-M12 x 180	3.6
80	85.0	107.0	195.5	190.0	95.0 x 4.5	20.0	40.0	4-M12 x 180	4.1
100	107.0	132.0	224.5	190.0	95.0 x 4.5	20.0	40.0	4-M12 x 180	4.8
125	132.0	158.0	254.5	190.0	95.0 x 5.0	20.0	40.0	4-M12 x 180	6.0
150	158.0	184.0	280.5	190.0	95.0 x 5.0	20.0	40.0	4-M12 x 180	6.9
175	189.0	212.0	306.5	230.0	130.0 x 5.0	25.0	50.0	4-M12 x 220	9.4
200	218.0	244.0	342.5	230.0	130.0 x 5.0	25.0	50.0	4-M12 x 220	10.9
225	243.0	269.0	367.5	230.0	130.0 x 5.0	25.0	50.0	6-M12 x 220	12.4
250	266.0	295.0	399.5	230.0	130.0 x 5.0	25.0	50.0	6-M12 x 220	14.6
300	315.0	349.0	462.5	230.0	130.0 x 5.0	25.0	50.0	8-M12 x 220	19.4

Продолжение на странице 8.

МАТЕРИАЛЫ И ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

Корпус

Ковкий чугун в соответствии со стандартом BS EN 1563: 1997. Условное обозначение EN GJS-450-10

Уплотнительная манжета

EPDM (этилен-пропилен монодиен), марка E в соответствии со стандартом BS EN 681-1: 1996, Тип WA, WC

NBR (нитриловый состав), марка G в соответствии со стандартом BS EN 682: 2002, тип G

Шпильки с Т-образной головкой

Сталь в соответствии со стандартом BS EN ISO 898-1: 2009

Категория материала 4.8

Гайки

Углеродистая сталь по стандарту BS EN 4190: 2001 марка 4

Шайбы

Нержавеющая сталь в соответствии с BS 1449: Часть 2: 1983 марка 304S15

Стандарт - сталь в соответствии со стандартом BS EN 4190: 2001 марка 4

Покрытие

Корпус и прижимное кольцо - RilsanNylon 11, 250 мм. Шпильки и гайки - с нанесением покрытия Sheraplex по стандарту WIS 4-52-03 (термомодифицированное цинковое покрытие с нанесением тефлона).

Стандарты

Спроектировано и изготовлено в соответствии с системами менеджмента качества по стандарту BS EN ISO 9001. ГОСТ 12.12.003-91, ГОСТ 356-80, ГОСТ 12815-80, ГОСТ 12816-80, ГОСТ 12821-80, ГОСТ 15763-91